



BIO-LIFT-Systeme

Einsatzgebiet

Der Einsatz von **Güllekon-R** erfolgt in Spaltböden, Schwemmkanälen und Güllelagern landwirtschaftlicher Rinderzucht- und Milchproduktionsbetrieben.

Einsatzziele

Verbesserung der Umsetzung von Rindergülle zur Beschleunigung von Rotteprozessen und Fixierung bzw. Verminderung von Geruchsstoffen. Erhöhung des biologischen Nährstoffabbaus, Unterstützung und Stabilisierung der Biologie der Gülle im Lagerbehälter und im Stallbereich. Die zugeführten Mikroben, Spurenelemente und Mikronährstoffe bilden die Grundlage für eine gesteigerte Aktivität und die rasche Umwandlung der behandelten Gülle in einen hochwertigen Dünger

Vorteile

- Umweltfreundliche, biologische Güllebehandlung
- Verbesserung der Homogenität und Fließfähigkeit der Gülle
- Verminderung der Verstopfungsgefahr von Gülle-Fließsystemen
- Verminderung der Geruchsbelastung und der Geruchsemission; verbessertes Stallklima
- deutliche Verbesserung der Düngewirkung

Produkt- und Einsatzbilder



Bild 1. Rindergülle ohne Produktanwendung

Rindergülle in ihrer Mischkonsistenz: tierische Ausscheidungen und Streueinlage bilden keine homogene, fließfähige Einheit

Bild 2. Rindergülle nach Güllekon-R Anwendung
Die Güllebestandteile werden durch das Produkt homogenisiert und fließfähig



Produktbestandteile

Das biotechnologische **Güllekon-R[©]**-Systemprodukt wird aus natürlichen, für Tier, Mensch und Natur unbedenklichen Rohstoffen hergestellt. Hauptbestandteile sind pflanzliche, ätherische und mineralische Öle, angereichert mit einer innovativen, mikrobiellen Mischkultur.

Dosierung

Nach unserer Empfehlung, bezogen auf die spezielle Anlagencharakteristik. Die Zugabe erfolgt manuell bei der Stallreinigung oder automatisiert durch stoßweise Beimpfung oder gesteuerte Dosierung.

Verpackung

Standardgebilde sind Kanister á 20 Ltr. und 25 Ltr. auf Palette. Auf Anfrage sind größere Sonderbehältnisse lieferbar.

Vorsichtsmaßnahmen

Gebinde fest verschlossen halten. Kontakt mit Haut, Augen und dem Verdauungstrakt vermeiden (verursacht Durchfall). WGK: 1, darf nicht in Teiche bzw. Grundwasser gelangen.

Näheres siehe im Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung

In trockenen und geschlossenen Räumen; an einem kühlen, schattigen und frostfreien Lagerplatz aufbewahren.

Haltbarkeit

Ungeöffnet bis 12 Monate; geöffnet bis 8 Wochen.

Herstellung u. Vertrieb

Dipl.-Ing. Manfred Selan
Liselotte-Hermann-Str. 91
02977 Hoyerswerda

Tel.: +49 3571 606944
Fax: +49 3571 606945
Mobil: +49 173 5783986
Mail: m.selan@bio-lift.de
www.bio-lift-systeme.de

