Produktinformation AWAkon3 als PDF-Datei

Einsatzgebiet

Der Einsatz erfolgt als Maßnahme bei verstärkten Fettablagerungen, damit begründeten Geruchsproblemen und erhöhte Wartungsaufwendungen in Abwasserpumpwerken bzw. Druckleitungen, Kanalisationssystemen, Becken und Schächten mit Ablagerungsgefahr.

Einsatzziele

Verhinderung/Beseitigung von Fettablagerungen in Abwasseranlagen. Verbesserung des biologischen Nährstoffabbaus durch Unterstützung und Stabilisierung der Biologie. Mikrobielle Zerlegung von Fettsäuren, organischer und refraktiver Stoffe durch adaptierte Bakterien. Anregung und Initiierung verschiedenster Abbauprozesse. Erfolgt der Einsatz bereits in Kanalisationsanlagen, führt dies zur Verbesserung der Abwasserqualität im Zulauf der Kläranlage.

Vorteile

- Verhinderung/Beseitigung von Fettablagerungen
- Verhinderung/Beseitigung von entstehenden Geruchsproblemen
- Verhinderung/Beseitigung von entstehenden Betriebs- und Wartungsproblemen
- Vorbehandlung von Abwassser mit hohen Fettanteilen und organischen Frachten
- Verringerung der Belastung der Kläranlage durch Verbesserung der Zulaufqualität

Produktbestandteile

Das biotechnologische AWAkon3©-Systemprodukt wird aus natürlichen, für Mensch, Tier und Natur unbedenklichen Rohstoffen hergestellt. Hauptbestandteile sind innovative Additive einer mikrobiellen Mischkultur sowie bewährte Zuschlagstoffe aus dem Bereich der Abwassertechnik. Das Produkt wurde speziell für die Erhöhung der Abbauleistung von Fetten, organischen und refraktiven Inhaltsstoffen entwickelt. Die große, poröse Oberfläche der festen Bestandteile der Suspension dient als Bewuchsfläche und Schlammkeim. Das führt zu einer aktiven Schlammbeschwerung (höheres spezifisches Gewicht) und zu verbesserter Absorption bzw. Adsorption von Nährstoffen.

Dosierung

Nach unserer Empfehlung, bezogen auf die spezielle Anlagencharakteristik. Die Zugabe erfolgt manuell oder automatisiert durch stoßweise Beimpfung oder gesteuerte Dosierung.

Verpackung

Standardgebinde sind Kanister á 10 Ltr. oder 20 Ltr. auf Palette, Spannringfässer á 60Ltr.l und 120 Ltr. sowie Container á 1000 Ltr.. Auf Anfrage sind Sonderbehältnisse lieferbar.

Vorsichtsmaßnahmen

Gebinde fest verschlossen halten. Kontakt mit Haut, Augen und dem Verdauungstrakt vermeiden (verursacht Durchfall). WGK: 0, darf in das Abwassersystem eingeleitet werden. Näheres siehe im Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung

In trockenen und geschlossenen Räumen; an einem kühlen, schattigen und frostfreien Lagerplatz aufbewahren.

Haltbarkeit

Ungeöffnet bis 6 Monate; geöffnet bis 8 Wochen.